

DIALOG(R) File 351: Derwent WPI
(c) 2001 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

003610465

WPI Acc No: 1983-F8661K/198318

XRPX Acc No: N83-076181

**Projectable authenticity marker for securities and documents - produces
array of picture elements when irradiated with coherent radiation**

Patent Assignee: LANDIS & GYR AG (LANI)

Inventor: BALTES H P; ROMERIO M V

Number of Countries: 007 Number of Patents: 005

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
EP 77464	A	19830427	EP 82108499	A	19820915	198318 B
DK 8204561	A	19830620				198331
EP 77464	B	19851009				198541
DE 3266856	G	19851114				198547
CH 653782	A	19860115				198608

Priority Applications (No Type Date): CH 816594 A 19811015

Cited Patents: No-SR.Pub; DE 1957475; FR 2279162; FR 2297460; FR 2395550;

US 4119361

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
EP 77464	A	G	8		

Designated States (Regional): AT DE FR GB NL

EP 77464	B	G
----------	---	---

Designated States (Regional): AT DE FR GB NL

Abstract (Basic): EP 77464 A

The marker produces a single image when irradiated with coherent radiation. All picture elements in the image are part of a few spots of this image. The radiation intensity of the picture elements within any one spot is roughly constant.

The amplitude distribution of numerous discrete picture elements produced by coherent radiation is recorded and converted into a phase distribution function. The radiation intensity of all picture elements within a picture spot can have only two discrete values (light and dark). The marker is intended for demonstrating the authenticity of documents etc.

1/2

Title Terms: PROJECT; AUTHENTICITY; MARK; SECURE; DOCUMENT; PRODUCE; ARRAY;
PICTURE; ELEMENT; IRRADIATE; COHERE; RADIATE

Index Terms/Additional Words: BANKNOTE; CHEQUE; CREDIT; IDENTIFY; CARD;
TICKET; HOLOGRAM

Derwent Class: P81; P84; T04; T05; V07

International Patent Class (Additional): G02B-000/00; G03H-001/08;

G06K-001/12; G07D-007/00; G07F-007/08

File Segment: EPI; EngPI

Manual Codes (EPI/S-X): T04-A02; T05-H02; T05-J; V07-M

?s pn=EP 338123

S3

1 PN=EP 338123

?t s3/9/1



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer : **0 077 464 B1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag der Patentschrift :
09.10.85

(51) Int. Cl.⁴ : **G 03 H 1/08, G 06 K 1/12,**
G 07 F 7/08, G 07 D 7/00

(21) Anmeldenummer : 82108499.3

(22) Anmeldetag : 15.09.82

(54) **Kinoform.**

(30) Priorität : 15.10.81 CH 6594/81

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung :
27.04.83 Patentblatt 83/17

(45) Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung : 09.10.85 Patentblatt 85/41

(84) Benannte Vertragsstaaten :
AT DE FR GB NL

(56) Entgegenhaltungen :
DE-A- 1 957 475
FR-A- 2 279 162
FR-A- 2 297 460
FR-A- 2 395 550
US-A- 4 119 361

(73) Patentinhaber : **LGZ LANDIS & GYR ZUG AG**
CH-6301 Zug (CH)

(72) Erfinder : **Battes, Heinrich Peter**
Zeughausgasse 21
CH-6300 Zug (CH)
Erfinder : **Romerio, Michel Vincent**
14, Grand'Places
CH-1700 Fribourg (CH)

(74) Vertreter : **Müller, Hans-Jürgen, Dipl.-Ing. et al**
Müller, Schupfner & Gauger Lucile-Grahn-Strasse 38
Postfach 80 13 69
D-8000 München 80 (DE)

EP 0 077 464 B1

Anmerkung : Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Erzeugung eines Kinoforms gemäss dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Ein Kinoform solcher Art kann z. B. als synthetisch hergestelltes, maschinenlesbares optisches Echtheitsmerkmal für Wertdokumente verwendet werden.

Als Wertdokumente in diesem Sinne gelten z. B. Banknoten, Schecks, Wertpapiere, Identitätsausweise, Kennkarten, Kreditkarten, Fahrkarten, Eintrittskarten und dergleichen, die in vielen Ländern mehr und mehr in Annahmegeräten maschinell auf Echtheit geprüft werden.

Die meisten dieser Wertdokumente können mit modernen Reproduktionsmitteln mit nicht allzu grossem Aufwand gefälscht werden. Es sind zahlreiche Vorschläge bekannt, die darauf abzielen, auf solchen Wertdokumenten Echtheitsinformationen zu speichern, welche den für eine erfolversprechende Fälschung erforderlichen Aufwand und damit die Fälschungssicherheit erhöhen. Bekannt ist insbesondere die Aufzeichnung von Echtheitsinformationen in Form von optischen Markierungen, z. B. von Hologrammen, die maschinell gelesen werden können.

Aus der DE-A-1 957 475 ist als gelegentlicher Ersatz für Hologramme das Kinoform bekannt, das unter Beibehaltung der Vorteile eines Hologramms dessen Nachteile nicht besitzt, wie z. B. das Vorhandensein mehrerer Beugungsordnungen bzw. deren Konjugierten, die geringe Lichtausbeute und den aufwendigen und zeitraubenden Rechenaufwand bei rechnergesteuert, synthetisch hergestellten Hologrammen.

Da bisher kein Weg gefunden wurde, ein Kinoform rein optisch zu erzeugen, muss dieses rechnergesteuert synthetisch hergestellt werden.

Die Berechnung eines solchen herkömmlichen Kinoforms benötigt eine Vielzahl diskreter, über die gesamte Fläche der gewünschten Abbildung mehr oder weniger regelmässig verteilter Bildpunkte. Diese Vielzahl von Bildpunkten ist normalerweise, d. h. bei der Wiedergabe bildlicher Darstellungen wie z. B. eines Photos, ein Vorteil, da durch viele Bildpunkte die Auflösung des Bildes verbessert wird.

Im Fall maschinenlesbarer optischer Echtheitsmerkmale ist dagegen dieses Verfahren ohne weiteres in der Regel nicht anwendbar, da die Anzahl M der Bildpunkte klein ist, z. B. $2 \leq M \leq 50$. Die Strahlungsintensität der M Bildpunkte stellt dabei die M Bit eines M -Bit Codewortes dar, wobei jeder Bildpunkt z. B. zwei diskrete Hell/Dunkel-Werte besitzt. Das Codewort braucht jedoch nicht unbedingt ein Binär-Codewort zu sein, sondern kann auch mehr als zwei diskrete Pegelwerte besitzen und z. B. ein Ternär-Codewort sein.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Kinoform herzustellen, welches folgende Bedingungen erfüllt:

Möglichkeit der Reproduktion von M diskret n Hell/Dunkel-Bildpunkten einer Abbildung, mit $2 \leq M \leq 50$.

5 Möglichkeit, dass die M diskreten Hell/Dunkel-Bildpunkte zusätzlich mit einer beschränkten Anzahl diskreter Grauwerte versehen sind.

10 Maximale Konzentration der Strahlungsenergie einer das Kinoform bestrahlenden kohärenten Strahlungsquelle in den wenigen M diskreten Bildpunkten.

Die genannte Aufgabe wird erfindungsgemäss durch die im Kennzeichen des Anspruchs 1 angegebenen Merkmale gelöst.

15 Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in der Zeichnung dargestellt und wird im folgenden näher beschrieben. Es zeigen:

Figur 1 eine Anordnung zum Reproduzieren einer Abbildung mittels eines Kinoforms,

20 Figur 2 ein Diagramm der Strahlungsintensität I der Bildpunkte in Funktion des Raumwinkels θ .

25 Eine nicht gezeichnete kohärente Strahlungsquelle erzeugt z. B. eine ebene Welle 1 kohärenter Strahlung, die ein z. B. strahlungsdurchlässiges Kinoform 2 beleuchtet, dessen Streufeld auf bekannte Art in der Ebene eines Bildes 3 eine im Kinoform gespeicherte Bildinformation, z. B. des Buchstabens A, reproduziert.

30 Das Herstellungsverfahren und die Funktionsweise eines Kinoforms ist aus dem angegebenen Stand der Technik bekannt.

35 Da bei maschinenlesbaren optischen Echtheitsmerkmalen nur wenige M Bit eines Codewortes in Form von Hell/Dunkel-Bildpunkten, mit oder ohne diskrete Grauwerte, vorhanden sind, mit $2 \leq M \leq 50$, sind die im angegebenen Stand der Technik beschriebenen Berechnungen nicht ohne weiteres realisierbar. Bei so wenigen Bildpunkten, ausser für den in der Praxis wenig interessanten Fall $M = 1$ ist beim herkömmlichen Kinoform die Einhaltung der sogenannten Kinoform-Bedingung, d. h. das Konstanthalten der Wellenamplituden bzw. der Strahlungsintensitäten in der Kinoform-Ebene, praktisch nicht möglich.

45 Eine statistische Schätzung der relativen Abweichung von dieser Konstanz zeigt, dass sie annähernd gleich $M^{-1/2}$ ist. Somit ist ersichtlich, dass nur ein grosser Wert von M gleich einigen Hundert Bildpunkten, mit z. B. $M = 300$, diese Abweichung erträglich gering hält.

50 Die Auswertung der Bildpunkte des Echtheitsmerkmals geschieht in der Regel mittels Photodetektoren. Um trotz des kleinen Wertes von M ein Kinoform mit genügender Qualität, d. h. als reines Phasenobjekt zu erhalten, wird die nicht unendlich kleine Detektorgrösse ausgenutzt und die Forderung nach räumlicher Schärfe der M Bildpunkte abgeschwächt. Jeder der M Bildpunkte wird dabei durch einen Bildfleck ersetzt, welcher seinerseits aus N diskreten Bildpunkten besteht, die alle annähernd die gleiche

Strahlungsintensität besitzen wie der ursprüngliche, durch den Bildfleck ersetzt, Bildpunkt. Die Strahlungsintensität der Bildpunkte innerhalb eines jeden Bildflecks ist somit annähernd konstant und die Anzahl N der, zu wählenden Bildpunkte pro Bildfleck sollte in der Grösseordnung von 50 liegen.

Der Unterschied zwischen einem herkömmlichen und dem abgeänderten Kinoform ist aus der Fig. 2 ersichtlich. In dieser Fig. 2 stellt δ den Raumwinkel eines jeden Bildpunktes und I dessen Strahlungsintensität dar.

Auf der Zeile a ist das vom herkömmlichen Kinoform erzeugte Bild dargestellt. Das entsprechende Kinoform wird berechnet auf der Basis einer grossen Anzahl M von z. B. binären Bildpunkten, die mehr oder weniger gleichmässig über den gesamten zur Verfügung stehenden Raumwinkel verteilt sind.

Auf der Zeile b ist das zur Herstellung des abgeänderten Kinoforms verwendete Ausgangsbild dargestellt, bestehend aus einer kleinen Anzahl Bildflecken — in der Fig. 2 sind es deren drei —, wobei jeder Bildfleck aus N diskreten Bildpunkten besteht, die mehr oder weniger gleichmässig über den für den betreffenden Bildfleck zur Verfügung stehenden Raumwinkel $\Delta\delta$ verteilt sind. $\Delta\delta$ ist allerdings in der Fig. 2 nicht massstabgerecht dargestellt und übergross gezeichnet.

Ein Kinoform ist bekanntlich eine reine Phasenstruktur, die so berechnet ist, dass sie nur gebeugte Strahlen einer einzigen Beugungsordnung erzeugt. Da somit die gesamte Strahlungsenergie der kohärenten Strahlungsquelle in dieser einzigen Beugungsordnung konzentriert ist, ist die Strahlungsausbeute-Effizienz sehr hoch, und es wird eine lichtstarke Abbildung erzeugt. Die ganze Strahlungsenergie der kohärenten Strahlungsquelle wird somit ohne nennenswerte Energieverluste in den wenigen M Bildflecken konzentriert.

Zum Berechnen eines Kinoforms werden zuerst die Strahlungsamplituden des Streufeldes in den einzelnen Bildpunkten des Bildes 3 in der Fig. 1 festgelegt und die Fortpflanzung der Wellenamplitude in Rückwärtsrichtung von der Ebene der Abbildung 3 zur Kinoformebene mittels einer inversen Fouriertransformation berechnet. Jedem Punkt des Streufeldes wird dabei eine beliebige Phase zwischen Null und 2π zugeordnet, die z. B. statistisch zufallsverteilt mit einer gleichmässigen Verteilungsdichte angenommen wird. Die Punkte des Streufeldes sind im beschriebenen Fall die N diskreten Punkte eines jeden der M Bildflecken.

In der Praxis werden jeweils, z. B. durch Randeffekte und Ungenauigkeiten bei der Herstellung des Kinoforms, die N Bildpunkte zu einem Bildfleck verschmiert, ein hier erwünschter Effekt.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Erzeugung eines Kinoforms,

5

10

15

20

25

30

35

bei dem die Amplitudenverteilungsfunktion einer Vielzahl diskreter Bildpunkte einer durch das Kinoform bei kohärenter Bestrahlung wiederzugebenden Abbildung festgestellt, aufgezeichnet und rechnerisch in die zugeordnete, am Ort des Kinoforms erforderliche Phasenverteilungsfunktion umgewandelt wird, dadurch gekennzeichnet, daß zur Erzeugung eines Kinoforms eines aus M diskreten Hell-/Dunkel-Bildpunkten mit $2 \leq M \leq 50$ bestehenden Codewortes bei der Feststellung der Amplitudenverteilungsfunktion der wiederzugebenden Abbildung jeder der Bildpunkte durch einen Bildfleck ersetzt wird, welcher seinerseits aus N diskreten Bildpunkten besteht, die alle annähernd die gleiche Strahlungsintensität besitzen, wobei N so gewählt ist, daß das Produkt aus M und N einige Hundert ergibt.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jeder der Bildpunkte durch einen aus N diskreten Bildpunkten bestehendem Bildfleck mit N in der Größenordnung von 50 ersetzt wird.

3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die diskreten Hell-/Dunkel-Bildpunkte des Codewortes so gebildet werden, daß sie nur zwei diskrete Hell-/Dunkel-Werte besitzen.

4. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die diskreten Hell-/Dunkel-Bildpunkte des Codewortes so gebildet werden, daß sie mehr als zwei diskrete Pegelwerte besitzen.

5. Verwendung Verfahrens nach einem der Ansprüche 1-4 zur Erzeugung von Echtheitsmerkmalen von Wertdokumenten.

Claims

40

45

50

55

1. A method of producing a kinoform wherein the amplitude distribution function of a plurality of discrete picture elements of an image which is to be reproduced by the kinoform upon coherent irradiation, is established, recorded and converted by computer means into the associated phase distribution function which is required at the location of the kinoform characterised in that for the purposes of producing a kinoform of a code word comprising M discrete light/dark picture elements with $2 \leq M \leq 50$, when establishing the amplitude distribution function of the image to be reproduced, each of the picture elements is replaced by a picture spot which in turn comprises N discrete picture elements which all have approximately the same intensity of radiation, wherein N is so selected that the product of M and N amounts to several hundreds.

2. A method according to claim 1, characterised in that each of the picture elements is replaced by a picture spot comprising N discrete picture elements, with N being of the order of magnitude of 50.

3. A method according to claim 1 or claim 2, characterised in that the discrete light/dark picture elements of the code word are so formed that

they have only two discrete light/dark values.

4. A method according to claim 1 or claim 2, characterised in that the discrete light/dark picture elements of the code word are so formed that they have more than two discrete level values.

5. Use of the method according to one of claims 1 to 4 for producing authenticity features on documents representing value.

Revendications

1. Procédé pour la production d'un réseau holographique du type kinoforme, dans lequel la fonction de distribution d'amplitude de nombreux points d'image discrets d'une image à reproduire par ledit réseau sous irradiation cohérente est déterminée, enregistrée puis convertie par calcul pour donner la fonction de distribution de phase correspondante, nécessaire à l'emplacemement dudit réseau holographique ledit procédé étant caractérisé en ce que pour la production d'un réseau holographique du type kinoforme d'un mot de code constitué par M points d'image discrets de lumière-obscurité, avec $2 \leq M \leq 50$,

chaque point d'image est remplacé lors de la détermination de la fonction de distribution d'amplitude de l'image à reproduire par une tache d'image, constituée par N points d'image discrets présentant tous sensiblement la même intensité énergétique, N étant choisi de façon que le produit M.N soit de quelques centaines.

2. Procédé selon revendication 1, caractérisé en ce que chaque point d'image est remplacé par une tache d'image constituée par N points d'image discrets, N étant de l'ordre de 50.

3. Procédé selon une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que les points d'image discrets de lumière-obscurité du mot de code sont constitués de façon à ne présenter que deux valeurs discrètes de lumière-obscurité.

4. Procédé selon une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que les points d'image discrets de lumière-obscurité du mot de code sont constitués de façon à présenter plus de deux valeurs discrètes de niveau.

5. Application du procédé selon une quelconque des revendications 1 à 4, à la production de caractéristiques d'authenticité sur des documents officiels.

30

35

40

45

50

55

60

65

Fig. 1

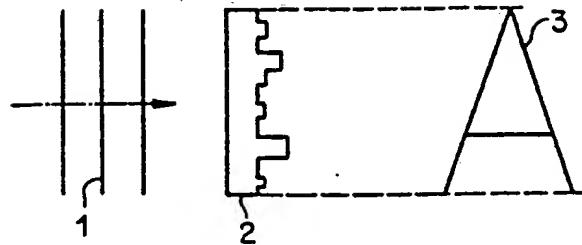


Fig. 2

